



Sensor inteligente  
**SERIE-I**

## Aplicaciones del Sensor de visión para la Industria Automotriz Parte 2



# Aplicaciones del Sensor de visión para la Industria Automotriz Parte 2

## Aplicación

### Detección de la existencia de marcas

## Problemas con las soluciones convencionales

Se requería una difícil función OCR del SISTEMA de VISIÓN.

## Ventajas al utilizar la Serie IV

Si sólo se detectan presencia y patrones, la función de contorno puede detectarlos fácilmente. Además, la función HDR puede suprimir el exceso de brillo y lograr detecciones estables.



## Aplicación

### Detección de marcas

## Problemas con las soluciones convencionales

Se requería un sensor de color para detectar las marcas.

## Ventajas al utilizar la Serie IV

La función de corrección de posición permite detecciones estables, aun cuando la distancia a la posición de trabajo cambia. Se previenen la tolerancia a la suciedad y detecciones fallidas, en comparación con los sensores de color.



### Aplicación

#### Detección de la existencia de recubrimiento adhesivo

### Problemas con las soluciones convencionales

La detección se realizaba colocando sensores fotoeléctricos, lado a lado.

### Ventajas al utilizar la Serie IV

Gracias a que el sensor de visión puede detectar en una superficie, la detección cercana en muchos puntos es posible. Además se puede lograr una detección estable, sin la influencia de la distancia a la posición.



### Aplicación

#### Detección del tipo por las diferencias de forma

### Problemas con las soluciones convencionales

La detección se realizaba colocando sensores láser, lado a lado.

### Ventajas al utilizar la Serie IV

Gracias a que el sensor de visión puede detectar por superficies, la detección se puede hacer fácilmente con una sola máquina, y sin la influencia de cambios de posición.



**Serie GT** SENSOR DE CONTACTO

**Sensor de contacto digital de alta precisión**

- Resolución de pantalla ..... **0.1 µm**  
**0.004 Mil**
- Precisión ..... **1 µm**  
**0.04 Mil**
- Grado de protección ..... **NEMA Type13/IP67G**  
\*GT2-P12K(F)/P12(F)
- Vida útil del sensor... **100 millones de ciclos**  
\*GT2-P12K(F)/P12(F)
- Se puede conectar un total de **5 cabezales** a un solo amplificador



Medición de la excentricidad de árboles de levas



Medición de planicidad en el monoblock

**Serie IL** SENSOR LÁSER CMOS ANALÓGICO

**Sensor Láser CMOS Analógico Multi-función**

- Resolución de pantalla ..... **1 µm**  
**0.04 Mil**
- Repetibilidad ..... **2 µm**  
**0.08 Mil**
- Máxima distancia de medición ..... **1 m**  
**39.37"**
- Grado de protección ..... **IP67**



Detección de costura

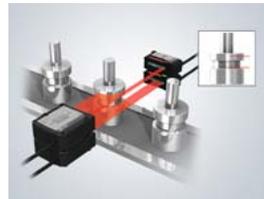


TRANSPORTE:  
Control del revestido de juntas

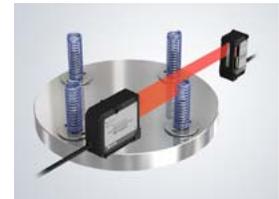
**Serie IG** MICRÓMETRO LÁSER CCD

**Micrómetro láser CCD multipropósito**

- Resolución de pantalla ..... **1 µm**  
**0.04 Mil**
- Repetibilidad ..... **5 µm**  
**0.20 Mil**
- Máxima distancia de instalación ..... **1500 mm**  
**59.06"**
- Grado de protección ..... **IP67**



Medición de la profundidad de las ranuras después del maquinado



Detección de la altura de resortes



LLAME SIN COSTO PARA CONTACTAR A SU OFICINA LOCAL  
**01-800-KEYENCE**  
0 1 - 8 0 0 - 5 3 9 - 3 6 2 3  
\*Solo para México

[www.keyence.com.mx](http://www.keyence.com.mx)  
E-mail : [keyencemexico@keyence.com](mailto:keyencemexico@keyence.com)

**AVISO DE SEGURIDAD**  
Por favor lea cuidadosamente el manual de instrucciones para operar de manera segura cualquier producto KEYENCE.

KEYENCE MÉXICO S.A. DE C.V.

Corporativo Mariano Escobedo 476 Piso 1, Col. Nueva Anzures, México, D.F. CP 11590, México Teléfono (55)8850-0100 Fax (81)8220-9097

OFICINAS LOCALES

San Pedro Garza García, Nuevo León

Ciudad Juárez, Chihuahua

León, Guanajuato

Tijuana, Baja California

